

TRƯỜNG ĐH SƯ PHẠM KỸ THUẬT TP HCM KHOA IN VÀ TRUYỀN THÔNG BỘ MÔN: KỸ THUẬT BAO BÌ		<b>ĐÁP ÁN</b> <b>ĐỀ THI CUỐI KỲ HỌC KỲ 2 NĂM HỌC 2015-2016</b> <b>Môn: Vật liệu in (Ngày thi 17/5/2016)</b> Mã môn học: PRMA230257 Đề số/Mã đề: <b>01</b> Đề thi có <b>10</b> trang (kể cả bảng trả lời) Thời gian: 60 phút. <b>Không sử dụng tài liệu.</b>
Chữ ký giám thị 1	Chữ ký giám thị 2	
CB chấm thi thứ nhất	CB chấm thi thứ hai	
Số câu đúng:	Số câu đúng:	
Điểm và chữ ký	Điểm và chữ ký	Họ và tên:..... Mã số SV:..... Số TT: ..... Phòng thi: .....

### PHIẾU TRẢ LỜI

**Hướng dẫn trả lời câu hỏi:**

Chọn câu trả lời đúng: X.

Bỏ chọn:

Chọn lại:

STT	a	b	c	d	STT	a	b	c	d	STT	a	b	c	d
1.	X				21.		X			41.			X	
2.		X			22.			X		42.	X			
3.			X		23.	X				43.			X	
4.		X			24.	X				44.		X		
5.				X	25.				X	45.			X	
6.				X	26.				X	46.				X
7.		X			27.			X		47.		X		
8.		X			28.	X				48.				
9.				X	29.			X		49.		X		
10.			X		30.		X			50.			X	
11.			X		31.		X							
12.	X				32.		X							
13.		X			33.			X						
14.		X			34.		X							
15.		X			35.		X							
16.		X			36.		X							
17.		X			37.		X							
18.				X	38.			X						
19.	X				39.	X								
20.	X				40.			X						

**Phản tự luận:**

Câu 51.

<p><b>Outstanding Benefits of DryStar System:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Ideal harmonization of dryers with each press model for nonsmearing sheet travel</li><li>- Large performance reserves for optimum drying and brilliance</li><li>- Minimum distance between dryer and sheet for high effectiveness</li><li>- Patented round-jet array (DryStar 3000) doubles air volume and dryer output</li><li>- Automatic presetting for repeat jobs (DryStar Advanced)</li><li>- Flexible modular technology</li><li>- Simple operation from delivery control panel or Prinect CP2000 Center (via CANopen)</li><li>- Efficient removal of waste heat by air or water cooling system</li></ul>	<p><b>Những ưu điểm chính của hệ thống sấy DryStar</b></p> <p><b>Dịch sát nghĩa: 1 điểm</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Mỗi dạng thiết bị sấy được thiết kế đồng bộ với từng loại máy in, đảm bảo tờ in khô hoàn toàn.</li><li>- Lượng khí thổi lớn đảm bảo tờ in khô hoàn toàn và độ bóng lớp mực cao.</li><li>- Khoảng cách tối thiểu giữa bộ phận sấy và tờ in làm nâng cao hiệu quả sấy</li><li>- DryStar 3000 với thiết kế vòi phun thanh tròn sẽ gấp đôi lượng khí thổi.</li><li>- Với tùy chọn DryStar Advanced (Nâng cao) thì có thể tự động cài đặt trước cho các đơn hàng lặp lại</li><li>- Thiết kế theo công nghệ module linh hoạt</li><li>- Vận hành đơn giản từ bảng điều khiển hoặc thông qua bảng điều khiển trung tâm Prinect CP2000 Center (via CANopen)</li><li>- Lượng nhiệt dư thừa sẽ được giải phóng nhờ hệ thống làm mát bằng nước hoặc không khí</li></ul>
	<p><b>Phần mở rộng: 1 điểm</b></p> <p>Khi sử dụng những loại mực in truyền thống tại các máy in Offset tờ rời thì cơ chế khô chính là Oxy hóa và thấm hút. Khi sử dụng sấy bằng khí nóng thì việc khô hoàn toàn sẽ được đẩy nhanh:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Khi nhiệt độ tăng 10° thì tốc độ phản ứng oxy hóa sẽ tăng khoảng 2.7 lần.</li><li>- Việc sấy khí nóng cũng làm cho việc thấm hút dầu liên kết (dung môi hòa tan kém) trở nên dễ dàng hơn (nhờ độ nhớt giảm xuống)</li></ul>